Εξαμην.Εργασία.

 Αν κατεργαζόμαστε τεμάχιο διαμέτρου Ǿ=40.00,L=120mmκαι πρέπει να τo διαμορφώσουμε σε τελική διάμετρο Ǿ34.20mm,σε μήκος L= 100mm. Ποιος είναι ο αριθμός περασμάτων και και πόσος χρόνος t απαιτείται όταν: ( n=375rpm f=0,38mm/ στρ.), το α (βάθος κοπής) επιλέξτε το αναλόγως την κατεργασία.

ΥΓ. Απαιτείται να διαμορφώσετέ το φασεολόγιο σε κάθε φάση κατεργασίας. Επιθυμητή η χρησιμοποίηση λύσης σε Excel.